



Schälgerät GB-P20

Bedienungsanleitung

Ein universelles Werkzeug zum kontrollierten und sicheren abschälen der fest extrudierten äußeren Halbleiterschicht bei Mittelspannungskabeln 10-30 KV und auch größeren Spannungsebenen. Arbeitsbereich 10-50 mm.

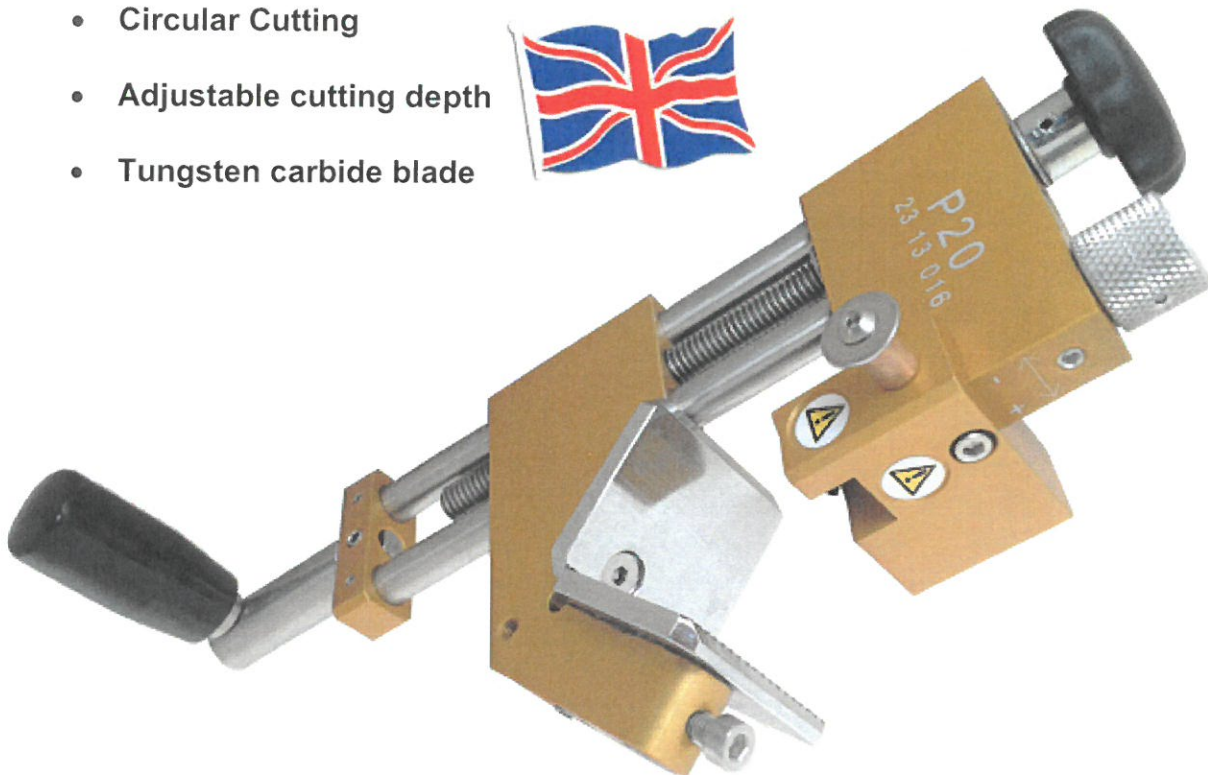
- Schälentiefe einstellbar
- Definierter Rundschnitt
- Automatischer Arbeitsvorschub

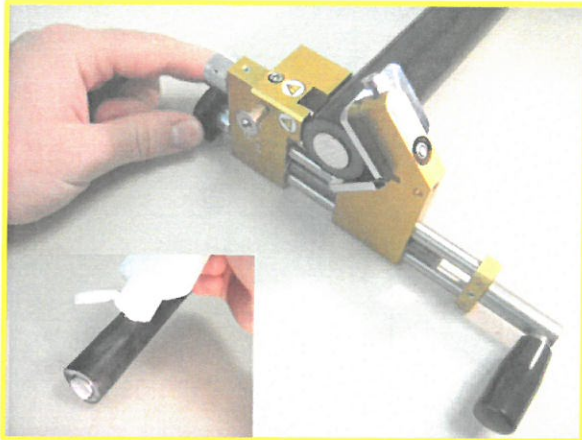
Cable Stripper GB-P20

Manual Instruction

A tool for removing the bonded screen of medium voltage cables. Working range from 10 mm up to 50 mm cable diameter. Automatic feed and circular cutting to make a precised circular cutting.

- Circular Cutting
- Adjustable cutting depth
- Tungsten carbide blade





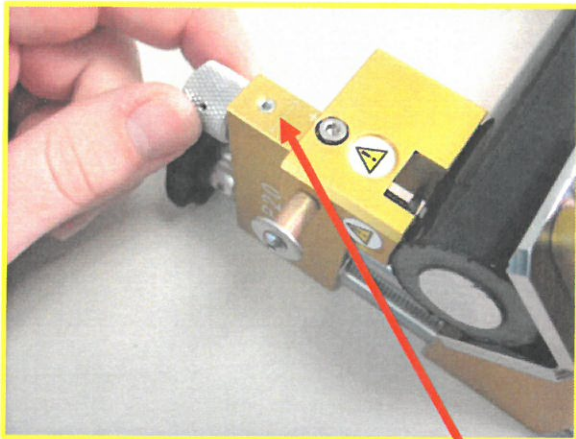
1. Vorbereitung der Kabelader

Das Kabel ausrichten und das benötigte Absetzmaß kennzeichnen. Die Kabeloberfläche säubern und etwas Silikon auftragen und verteilen. Schälgerät über das Kabelende schieben und fest aufspannen.

1.Preparation of the cable

Straighten the cable, clean surface and use a silicone grease.

Push stripping tool over the cable and fix it with locking screw.



2. Schältiefe einstellen

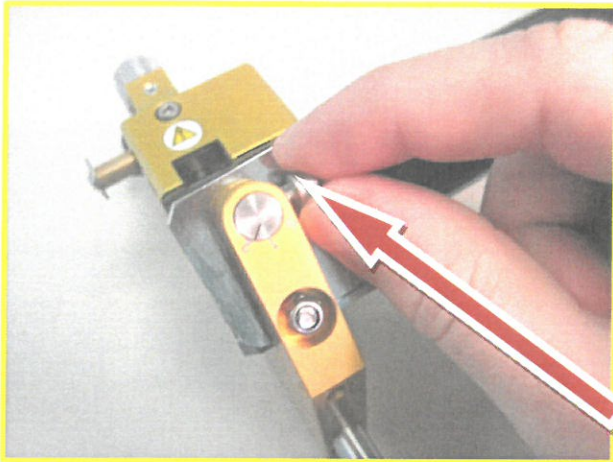
Je Rastereinstellung wird das Schälmesser um 0.1mm in der Tiefe zugestellt. Die schwarze Isolierung muss beim Schälen vollständig und ohne Rückstände entfernt werden.

2. Setting of cutting depth

The adjustment of cutting dept is made in steps of 0.1 mm during the rotation of the Tool. The correct depth is made when the black semi-con is removed. completely.

Die eingestellte Messertiefe kann durch kontern der Inbusschraube fixiert werden

The cutting depth of blade can be fixed by locking the hexagonal screw.



3.Vorschubstellung

Die Vortriebsplatte wird durch schwenken des Positionsstiftes in Arbeitsstellung gebracht.

- 0 = Rundschnitt
- 1 = Kleiner Vorschubwinkel
- 2 = Großer Vorschubwinkel

3. Automatic feed

For the automatic feed position of the sliding guide part – turn the pin into the requested position.

- 0 = Circular Cutting
- 1 = small angle for bigger sized cable diameter
- 2 = large angle for small cable diameter



4. Schälvorgang

Das Schälgerät an der Handkurbel um das Kabel führen.

Den geschälten Span um den Spanabweiser legen.

4. Stripping process

Start stripping process just by turning the tool on the handle.

Place the stripped chip/strip on the strip-deflector.

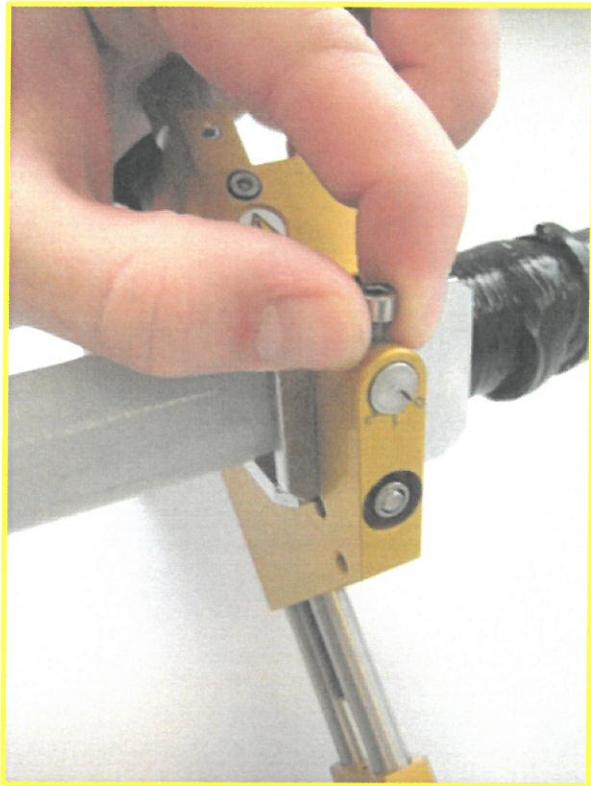
5. Schälende

Bei Erreichen der benötigten Schällänge, den Positionsstift wieder senkrecht stellen. Für einen sauberen Rundschnitt das Gerät noch 1 - 2mal um das Kabel drehen.

Die geschälte Oberfläche auf Beschädigungen kontrollieren und mit den weiteren Arbeitsschritten fortfahren.

5. End of stripping process

Continue with stripping until reaching the required distance length. Place back the pin in an upright position and rotate the tool for one more time around the cable and continue with further preparation.



Vorsicht !!! Bei der Handhabung und dem Messerwechsel: Die Schneidmesser sind scharfkantig. Die Geräte sind nicht einsetzbar für Arbeiten unter Spannung. Die vorliegende Montageanweisung ist zu beachten. Es wird keine Haftung für Schäden übernommen, aufgrund falscher Bedienung.

Attention !!! During use and changing of the blades: blades have a sharp edge. Tools are not to be used for preparation of cables until electrical power is not switched off. Please read the instruction carefully. We will not accept claims due to an incorrect use of the tools.

